Lamello

NEWS

HERBST
2025

Zeta P2 Akku

Jetzt mitmachen und gewinnen

Flexibel kombinieren

Neue Möglichkeiten im Leichtbau mit dem P-System

Nachhaltig handeln

Was wir unternehmen, um eine nachhaltige Zukunft aktiv mitzugestalten

Neue Möglichkeiten im Leichtbau mit dem P-System

Verschiedene Leichtbauplatten

Leicht und nachhaltig

Die Leichtbautechnik steht für innovative Konstruktionen, die mit minimalem Materialeinsatz maximale Stabilität und Funktionalität bieten. In einer Zeit, in der Nachhaltigkeit und Ressourcenschonung immer wichtiger werden, spielt der Leichtbau eine zentrale Rolle. Gewicht und Kosten werden reduziert und die Umwelt geschont. Der LC P-16 eröffnet neue Designmöglichkeiten und fördert effizientes, zukunftsorientiertes Bauen.

1. Zwischenschicht
2. Deckschicht

LC P-16 in 3 Grössen

interzum AWARD 2025 High Product Quality

Flexibel

Der LC P-16 Leichtbauverbinder ist in drei Grössen erhältlich. Dadurch sind Verbindungen in den gängigsten Leichtbauplatten möglich. Für die Auswahl des korrekten Verbinders steht der LC P-16 Konfigurator zur Verfügung. Auf Basis der Plattenstärke und Dicke der Deckschicht ermittelt der Konfigurator, ob der Einbau des LC P-16 möglich ist, welche Grössen eingesetzt werden können sowie welche Fräserposition ideal ist.

LC P-16 × 11

Plattenstärke / Deckschicht
19 mm / 4 mm

	Art. Nr.
LC P-16 × 11, 80 Stück	145710
LC P-16 × 11, 1000 Stück	145711
LC P-16 × 11 Set, 80 Stück, inkl. Clamex P-14/10	145712

LC P-16 × 17

Plattenstärke / Deckschicht
25 mm / 4 mm

LC P-16 × 17, 80 Stück	145720
LC P-16 × 17, 1000 Stück	145721
LC P-16 × 17 Set, 80 Stück, inkl. Clamex P-14/10	145722

LC P-16 × 22

Plattenstärke / Deckschicht
30 mm / 4 mm
38 mm / 8 mm

LC P-16 × 22, 80 Stück	145730
LC P-16 × 22, 1000 Stück	145731
LC P-16 × 22 Set, 80 Stück, inkl. Clamex P-14/10	145732

ZUM KONFIGURATOR

P-System Verbinder

Kombinierbar

LC P-16 ist ein Verbinder, der die Vorzüge des Leichtbaus mit der effizienten und ästhetischen Clamex-Verbindung kombiniert. Der LC P-16 verankert sich aufgrund seiner Breite in den Deckschichten und fungiert als Adapter, in den ein P-14 Verbinder eingeschoben wird.

Im LC P-16

	Art. Nr.
Clamex P-14 Verbinderhälfte mit Hebel, 2000 Stück	145338
Clamex P-14 CNC Verbinderhälfte mit Hebel, 2000 Stück	145388
Clamex P-14 Flexus Verbinderhälfte mit Hebel, 2000 Stück	145318

Im Gegenstück

Clamex P-10 Verbinderhälfte ohne Hebel, 2000 Stück	145358
Clamex P-14 Verbinderhälfte ohne Hebel, 2000 Stück	145339

Lab1, Orehovica, Kroatien

Lab1 revolutioniert die Küchenherstellung mit Lamello und KI

Das Unternehmen Lab1 aus Kroatien hat sich ganz dem wichtigsten Ort im Haus verschrieben: der Küche. Durch die Integration von künstlicher Intelligenz (KI) und der fortschrittlichen Technologie von Lamello hebt sich Lab1 als Vorreiter hervor, der Effizienz und Qualität unter einem Dach vereint.

Traumküche leicht gemacht

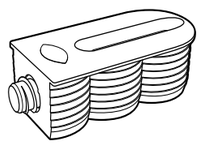
Die 20-köpfige Crew von Lab1 hat sich auf die Fertigung massgeschneiderter Küchen spezialisiert. Sie setzt keine Grenzen, wenn es um die Wünsche ihrer Kunden geht. Über die Website können Kunden ihre Traumküche bequem online planen und die Materialien individuell auswählen. Besonders hervorzuheben ist, dass Lab1 nicht nur Küchen, sondern auch die passenden Elektrogeräte anbietet. «Der Markt fordert, dass wir das Gesamtpaket liefern», erklärt Dragan Ladić.
Seit etwa einem Jahr setzt das Unternehmen KI in allen Bereichen ein. Der von der Software-Abteilung entwickelte Küchen-Konfigurator nutzt KI, um aus den Kundeneingaben sofort den Preis für die individuell gestaltete Küche zu berechnen. Gleichzeitig beantwortet KI die Kundenanfragen in Echtzeit, was die Kommunikation deutlich erleichtert.

Glück im Unglück

2011 gründete Dragan Ladić das Unternehmen Lab1, kurz für Laboratory for design, decoration, furnishing, and interior construction. Die Gründung kam für ihn unerwartet: Als er infolge der Wirtschaftskrise seinen Job verlor, musste er sich neu orientieren. Rückblickend erwies sich dies jedoch als glückliche Fügung. «Schon als Teenager träumte ich davon, mein eigenes Unternehmen zu führen. Der Jobverlust gab mir die nötige Energie, um diesen Traum zu verwirklichen», erzählt Ladić. Was für ein Unternehmen er gründen wollte, war zunächst unklar. Da Möbel in jedem Haushalt benötigt werden, entschied er sich für die Möbelbranche. Seitdem leitet Ladić das Unternehmen gemeinsam mit seiner Lebens- und Geschäftspartnerin Senada Deari. Von Beginn an spielt sie eine zentrale Rolle in der Unternehmensentwicklung und ist für das Interior Design verantwortlich.

Lamello – die treibende Kraft hinter Lab1s Effizienz

Ein entscheidender Partner in dieser revolutionären Reise ist Lamello. Dragan Ladić erhielt von seinem Freund und Lamello-Aussendienstmitarbeiter Ivan Barbir seine erste Classic X Nutfräsmaschine. «Ich war schnell überzeugt und kaufte weitere Nutfräsmaschinen. Seit dann setzen wir nur noch Lamello Verbinder ein», meint er schmunzelnd. Zu ihrem Standardsortiment gehören die P-System-Verbinder Clamex, Tenso und Divario. «Ein weiterer Grund, warum wir die Lamello-Verbinder verwenden, ist die einfache Montage und dass wir die Teile Flatpack liefern können», so Ladić. «Einem neuen Mitarbeiter zeigen wir, wie die Verbindung funktioniert, und nach zwei Stunden kann er diese selbst anwenden. So simpel!»



Cabineo – kleiner Zeitsparer mit grosser Wirkung

Vor fünf Jahren kam die Produktion auf der Nestingmaschine (Biesse Skipper) dazu und damit der Cabineo. Dieser Verbinder wird nun bei 95 Prozent aller Verbindungen eingesetzt. Pro Monat liegt der Verbrauch bei rund 20 000 Stück. Der Cabineo ermöglicht es, Möbelstücke in Rekordzeit herzustellen. Das macht den entscheidenden Unterschied.

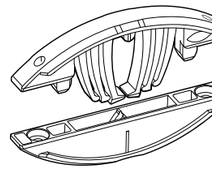
«Wir schätzen unsere Zeit und die der Kunden sehr. Wenn wir das Material an Lager haben, können wir eine Küche in zwei Tagen herstellen. Dank den Verbindern von Lamello arbeiten wir effizient, da wir keine Klemmen einsetzen müssen. Das führt zusätzlich zu einer hohen Zeitersparnis.»

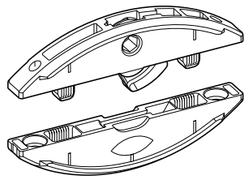
Digital transformiert

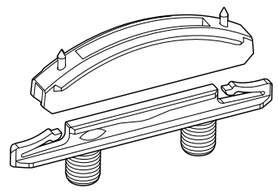
Wie es zur Verwendung von KI kam? «Wir hatten einen neuen Mitarbeiter, der ursprünglich für die Reinigung der Böden angestellt wurde. Ich erfuhr, dass er verrückt nach Programmieren ist. Er entwickelte für unser CORPUS-Programm eine weitere Funktion und diese brachte Lab1 einen grossen Nutzen.» Nach und nach werden alle Abteilungen digital vernetzt und bald möchte Lab1 nur noch digital arbeiten.

OLK – Outdoor Luxury Kitchen

Neben den Küchen für den Innenbereich produziert Ladić auch Küchen für den Aussenbereich. Hergestellt aus wetterfesten Materialien, halten sie der kroatischen Witterung mit Sonne, Schnee und Meerluft stand. Speziell an den Küchen ist, dass sie kein Dach haben – so ganz nach dem Motto «Kochen unter freiem Himmel». Ladić folgt damit einem Trend, der in Kroatien noch in den Kinderschuhen steckt. «Besonders in den Regionen am Meer ist es sehr beliebt, unter freiem Himmel zu kochen. Jede Villa und Wohnung möchte dieses Produkt, und die Nachfrage steigt stetig.» Ob auch hier KI im Spiel war? «Ja klar, KI hat uns auf diesen Trend hingewiesen», sagt Ladić augenzwinkernd.







Unser Engagement für eine nachhaltige Zukunft

Wir bei Lamello verpflichten uns zur Förderung einer nachhaltigen Zukunft. Verantwortungsvoll beschaffen und verwenden wir Holz als erneuerbare Ressource und setzen weitere Materialien bewusst ein. Unser Ziel: durch innovative Technologien und effiziente Prozesse die Umweltauswirkungen unserer Produkte und Produktionsmethoden kontinuierlich zu reduzieren.

Erfahren Sie mehr über unsere Initiativen.

1

Rohstoffe: Buchenholz als erneuerbarer Rohstoff aus der Region

Für die Herstellung unserer Holzlamellen setzen wir auf FSC-zertifiziertes Buchenholz aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern. Das Holz stammt aus der näheren Umgebung unseres Firmensitzes in Bubendorf, was nicht nur eine hohe Qualität garantiert, sondern auch die Transportwege kurz hält. Durch diese regionale Beschaffung leisten wir einen wichtigen Beitrag zur Reduktion von CO_2-Emissionen und zur umweltschonenden Produktion.

2

Fertigung: 100% made in Bubendorf

1. Rohmaterial
2. Schneiden und trocknen
3. Stanzen
4. Sortieren
5. Verpacken
6. Recycling

Die Original-Holzlamelle wird von Anfang bis Ende an unserem Firmenhauptsitz gefertigt. Auch die Präzisionsbaugruppen unserer Elektrowerkzeuge entstehen in unserer hauseigenen Produktion, wo sie mit höchster Sorgfalt gefertigt, montiert und umfassenden Tests unterzogen werden. Zudem werden alle eigenen Kunststoffverbinder direkt in unserem Werk in Bubendorf hergestellt. Diese lokale Fertigung gewährleistet nicht nur Qualität und Präzision, sondern minimiert auch den ökologischen Fussabdruck durch kurze Transportwege.

3

Energie: Wir sind Fernwärmeproduzent

Wir betreiben einen eigenen Wärmeverbund, welcher die überschüssige Energie in unser Fernwärmenetz einspeist und so weitere industrielle Werke in der Nachbarschaft sowie über 100 angeschlossene Haushalte mit nachhaltiger Wärme versorgt.

Mit diesem ganzheitlichen Ansatz stellen wir sicher, dass Nachhaltigkeit in jedem Schritt unserer Produktion gelebt wird – von der Rohstoffgewinnung bis zur Energienutzung.

Vernetzte Fertigung

Schnell und sicher fixiert mit Cabineo X

«Wir fertigen viele Möbel mit Holz und Metall. Die Freiheit, die uns Cabineo bei der Verbindung dieser beiden Materialien bietet, ist fantastisch.»

Chris Wilkens, Mitinhaber der Schreinerei Werkkollektiv, Deutschland

Schreinerei Werkkollektiv, Deutschland
Planungssoftware und Produktionsmaschinen im Einsatz

CAD/CAM: **Interiorcad auf der Basis von Vectorworks**
CNC-Bearbeitungszentrum: **HOLZ-HER EVOLUTION 7405 Connect**

Partner-Update

STEMA Srl

TABIT CUSTOM – Mehr als Fräsen, Bohren, Dübeln und Leimen

TABIT CUSTOM ist ein CNC-Bearbeitungszentrum, das für die Bearbeitung im Kantenbereich von Platten entwickelt wurde.

Dank der soliden Bauweise garantiert sie höchste Bearbeitungspräzision und ermöglicht die Realisierung von maßgeschneiderten Bearbeitungen, abgestimmt auf Anforderungen der Kunden. Die Maschine verfügt über umfangreiche Bearbeitungen und Funktionen. Dazu gehört das horizontale und vertikale Bohren, auch in verschiedenen Winkeln. Sie beherrscht das horizontale und vertikale Fräsen, gerade und geneigt und erstellt Dübelbohrungen inkl. Leimeinbringung.

Ebenso sind Bearbeitungen für das Lamello P-System, Cabineo sowie Invis Mx2 möglich. Die integrierte Software Tpa CAD koordiniert die parametrische Programmierung, die Makros und Werkzeuge für die Bearbeitungen der Lamello-Verbinder.

TABIT ist die ideale Lösung für alle, die eine schnelle, einfache und vollständige Lösung zur flexiblen Bearbeitung von Platten wünschen.

maggi TECHNOLOGY

MAGGI BS 800 GT und BS EVOLUTION: Die ersten E.P. CNC-Bohrmaschinen für den Handwerker

Die E.P. Maschinen (Easily Programmable) von Maggi Technology sind kompakte Bohrautomaten für den handwerklichen Bereich und sehr einfach zu programmieren.

Die BS 800 GT ist eine CNC-Bohrmaschine mit einer intuitiven Touch-Oberfläche und drei gesteuerten Achsen (X, Y, Z) zum Bohren und Nuten schneiden. Sie bietet eine hohe Präzision und Produktivität und die Möglichkeit, die Ausrüstung entsprechend den spezifischen Anforderungen zu konfigurieren.

Die Software ist von MAGGI patentiert und das dazugehörige Cabineo-Macro ist eine Eigenentwicklung.

Die BS 1200 EVO ist für Kunden entwickelt, die mehr Flexibilität und Produktionskapazität benötigen. Die 3-achs Maschine für Bohrungen, Nuten und einfache Fräsarbeiten bearbeitet

Platten bis zu einer Breite von 1200 mm. Die Maschine arbeitet mit der Software Pegasus Panel, welche auch den Einbau vom Lamello-Cabineo ermöglicht.

Maggi-Technologie: Einfachheit, Effizienz und Innovation im Dienst des Handwerkers.

Einfacher Einbau des LC P-16: Drei CNC-Partner bieten passende Macros und Komponenten

Damit Sie bei Leichtbauplatten den LC P-16-Verbinder möglichst einfach und effizient auf Ihrer CNC-Maschine einfräsen können, haben einige Bearbeitungspartner bereits Macros und Komponenten erstellt.

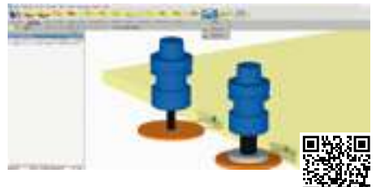
So beispielsweise Homag für WoodWOP, NC-Hops für HOLZ-HER und Biesse sowie SCM für Maestro CNC.

Bei Fragen wenden Sie sich an Ihren Softwareanbieter oder den Support Ihres Maschinenherstellers.

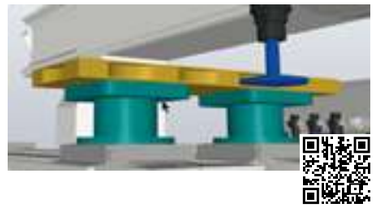
Falls für Ihre Maschine noch kein Macro existiert, können Sie dieses auch selbst programmieren. Die Zeichnung dafür finden Sie in der Bedienungsanleitung in der LC P-16 Verpackung oder auf der Lamello Website.

HOMAG

NC-HOPS powered by direkt



scm group



Inspiration

Lassen Sie sich von unseren vielfältigen Verbindungslösungen und ihren Möglichkeiten inspirieren! Weitere Anwendungen aus den Bereichen Möbelbau, Ladenbau, Innenausbau, Küchen und vieles mehr finden Sie auf unserer Website.

Clamex P-14

LC P-16 + Clamex P-10

Cabineo X

LC P-16 + Clamex P-14

Lamello

Tipps Tricks

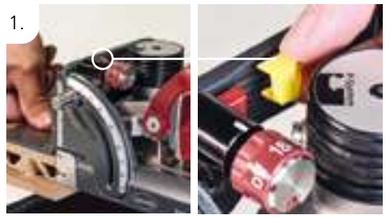
Verleimen von LC P-16 zur Festigkeitsoptimierung im Werkstück

Bei grossen Bauteilen spielt das Gewicht eine entscheidende Rolle. Leichtbau bietet eine smarte Lösung, um Stabilität und Leistung zu kombinieren. Für stark beanspruchte Bauteile kann der LC P-16 optional mit Leim verarbeitet werden – dank integrierter Leimkanäle.

Weitere hilfreiche Tipps & Tricks

SO FUNKTIONIERT'S:

1.



Mit dem LC P-16 Konfigurator die Höheneinstellung und den passenden LC P-16 Verbinder bestimmen. Mit Tiefeneinstellung P-18 und 2 mm Tiefenstelleraufsatz Nut fräsen (Frästiefe = 16 mm).

2.

6 mm Zugangsbohrung mithilfe der Bohrlehre erstellen.

3.

Für eine optimale seitliche Ausrichtung Positionierclip verwenden und eine weitere Fräsung durchführen.

4.

Mit Tiefeneinstellung P-10 und ohne Tiefenstelleraufsatz eine Fräsung in der Fläche vornehmen. Optional den zweiten Winkelanschlag für eine verbesserte Stabilität verwenden.

5.

Verbinderhälfte ohne Hebel, z.B. Clamex P-10, in die Fläche einschieben. Bei Deckschichten über 4 mm passt auch der Clamex P-14.

6.

LC P-16 stirnseitig einschieben. Beim LC P-16 × 11 den Leim direkt an den seitlichen Rillen auftragen und dann einschieben.

7.

Beim LC P-16 × 17 und beim LC P-16 × 22 Leim durch die Leimkanäle auftragen.

8.

Clamex P-14 Verbinderhälfte mit Hebel (alternativ Clamex CNC oder Clamex Flexus) einschieben.

9.

Bauteile zusammensetzen und mit dem Montagewerkzeug verbinden. Nach Bedarf Abdeckkappe einsetzen.

Philipp holt den Bundessieg bei den Tischlerei-technikern!

Mit beeindruckendem handwerklichem Können und technischer Präzision sicherte sich Philipp Putz aus der Steiermark den 1. Platz beim Bundeslehrlingswett-bewerb 2025 der Tischler und Tischlereitechniker. Der 20-jährige Lehrling im 4. Lehrjahr bei Hutter Acustix erzielte die höchste Punkteanzahl aller Teilnehmer und setzte sich damit österreichweit an die Spitze seiner Berufsgruppe.

„Philipp hat gezeigt, was mit Begeisterung für den Beruf, einem starken Ausbildungsbetrieb und viel persönlichem Einsatz möglich ist“, freut sich sein Lehrbetrieb, das Unternehmen Hutter Acustix, über den grossartigen Erfolg. In verschiedenen Disziplinen werden Fachwissen, Genauigkeit und Innovations-fähigkeit geprüft – Fähigkeiten, die Philipp mit Bravour unter Beweis stellte.

Lamello und die Bundesinnung der Tischler haben einen Sonderpreis bei der Staatsmeisterschaft geschaffen – den "Rookie of the Year". Wir gratulieren dem Gewinner der Zeta P2 Akku, Philipp Putz ganz herzlich.

Zeta P2 Akku gewinnen!

Mach jetzt an unserer Umfrage mit und gewinne mit etwas Glück eine Zeta P2 Akku. Zudem verlosen wir 100 Schweizer Taschenmesser.

Teilnahmeschluss für das Gewinnspiel ist der 30. September 2025. Die Gewinner:innen werden im Oktober bekannt gegeben.

Lamello GesmbH | Verbindungstechnik
Industriepark Runa | AT-6800 Feldkirch
Tel. +43 5522 776 50
info-at@lamello.com | www.lamello.com

09/25
Art.Nr. 9822001AT